

Řezné podmínky

Slim MT

MT17 Pokročilá NOVÁ submikronová jakost karbidu s více vrstevným povlakem, poskytuje vysoký výkon při každém obrábění. Nová třída karbidu zajišťuje vysokou odolnost proti opotřebení u velmi širokého spektra obráběných materiálů, včetně ocelí, vysoce legovaných ocelí, vysoce pevnostních ocelí a v těžce obrobitelných materiálech.

ISO	Materiál	Podmínky	Řezné podmínky		
			řezná rychlost (m/min)	posuv (mm/zub)	
P	Nelegovaná ocel a ocelolitiny, automatová ocel	Žíhaná < 0.25 % C Žíhaná ≥ 0.25 % C Žíhaná ≥ 0.55 % C Temperovaná a pouštěná < 0.55 % C Temperovaná a pouštěná ≥ 0.55 % C	110-220 100-210 90-150 70-140 55-70	(0.055 x D) / 22	
	Nízkolegovaná ocel a litá ocel (méně než 5% legujících prvků)	Žíhaná Temperovaná a pouštěná	60-110 60-90	(0.055 x D) / 22	
	Vysoce legovaná ocel, ocelolitina a nástrojová ocel	Žíhaná Temperovaná a pouštěná	55-90 45-80		
M	Nerezová ocel a litá ocel, ocelolitina	Feritická Martensitická Austenitická	90-200 80-160 60-110	(0.055 x D) / 22	
		Vysoce legovaná austenitická a Duplex	40-70	(0.045 x D) / 22	
K	Tvárná litina (GGG)	Feritická	90-125	(0.055 x D) / 22	
		Pearlitická	90-110		
	Šedá litina (GG)	Feritická	110-145		
		Pearlitická	80-125		
	Tvárná litina	Feritická	110-125		
		Pearlitická	80-120		
N	Hliník - slitiny hliníku	Nevytvrzený	135-350	(0.05 x D) / 22	
		Vytvrzený	100-270		
	Hliníkové odlitky a slitiny hliníku	Nevytvrzený ≤ 12% Si Vytvrzený Vysokoteplotní > 12% Si	90-270 90-225 90-180		
		Slitiny mědi	Automatové > 1% Pb Mosaz Elektrolytická měď		70-225 70-180 70-270
			Nekovové materiály		Termosety, vláknité plasty (fibr-kaučuk) Tvrdá guma
S	Vysokoteplotní / superslitiny (na bázi Fe)	Žíhaná Tvrzená	30-50	(0.038 x D) / 22	
	Vysokoteplotní / superslitiny (na bázi Ni a Co)	Žíhaná Tvrzené Odlitky	25-45		
		Titanové slitiny	Alpha + Beta tvrzené odlitky		30-40

D= průměr řezné části nástroje