

Řezné podmínky

MTD - vrtací závitová fréza

Jakost karbidu K20: Nepovlakovaný jemný karbid určený pro obrábění hliníku a litiny.

MT7: Jemný karbid v kombinuje vysokou tvrdost a houževnatost s trojitým povlakem pro bezproblémový řez a vysoký výkon.

ISO standard	Materiály	Řezná rychlost m/min		Posuv mm/r Řezný průměr = D			Posuv mm/zub Řezný průměr = D		
		K20	MT7	Vrtání			Frézování závitů		
				D≤4	4<D<6	D≥6	D≤4	4<D<6	D≥6
K	Litina	50- 80	80-120	0.10-0.15	0.15-0.20	0.15-0.30	0.005-0.03	0.01-0.05	0.02-0.10
N	Hliník ≤12%Si, měď	100-250	100-350	0.06-0.10	0.10-0.20	0.20-0.30	0.005-0.04	0.01-0.06	0.02-0.13
	Hliník >12%Si	---	80-180	0.05-0.07	0.10-0.15	0.15-0.25	0.005-0.04	0.01-0.06	0.02-0.13
	Umělé hmoty, duroplasty, termoplasty	60-100	80-180	0.10-0.20	0.20-0.30	0.20-0.30	0.005-0.04	0.01-0.06	0.02-0.13

MTD - pracovní cyklus

