

Řezné podmínky

MTH typ

MT11 Ultrajemná třída substrátu s pokročilým trojitým modrým BLUE povlakem.

ISO	Materiály	Pevnost HRc	Řezná rychlost m/min	Posuv mm/zub								
				Řezný průměr = D								
				Ø2.5	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10
S	Slitiny niklu, slitiny titanu a vysokoteplotní slitiny		20-50	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04
H	Kalené oceli Litina	45 - 50	70 - 80	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
		51 - 55	60 - 70	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06
		56 - 62	40 - 50	0.005	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05

U fréz s dlouhou řeznou délkou snižte rychlost posuvu o 40%

polohování

frézování závitu

srážení

