

VHM rádiusové srážecí frézy

Příklad použití



Řezné podmínky

ISO	Materiály	Řezná rychlost V _c (m/min)	Fz [mm/zub]				
			Ø1-Ø2	Ø3-Ø4	Ø6-Ø8	Ø10-Ø12	Ø16
P	Nízko a středně uhlíková ocel <0.55% C	60-70	0.010	0.012	0.015	0.020	0.030
	Vysoce uhlíková ocel ≥0.55% C	40-60	0.010	0.012	0.015	0.020	0.030
	Legovaná ocel, zušlechtěná ocel	30-40	0.010	0.012	0.013	0.017	0.025
M	Automatová nerezová ocel	20-30	0.007	0.010	0.010	0.015	0.020
	Nerezová ocel - austenitická	20-30	0.007	0.010	0.010	0.015	0.020
	Litá ocel	20-30	0.007	0.010	0.010	0.015	0.020
K	Litina	30-40	0.010	0.012	0.013	0.017	0.025
N	Hliník ≤6% Si, Měď	70-100	0.012	0.012	0.015	0.020	0.030
	Hliník >6% Si	90-150	0.012	0.012	0.015	0.020	0.030
	Umělá hmota, duroplast, termoplast	100-150	0.015	0.025	0.030	0.040	0.050
S	Niklová slitina, titanová slitina	15-30	0.007	0.010	0.010	0.015	0.020
H	Kalená ocel 45-50 HRC	20-40	0.007	0.010	0.013	0.017	0.025