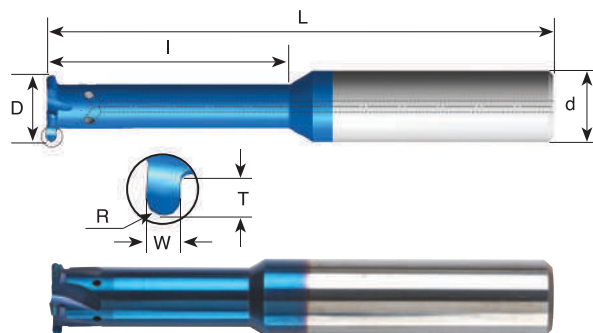


Plný rádius - frézování zápichů

s vnitřním chlazením v drážkách

***Stejný nástroj pro vnitřní i vnější zápichy**



Pro zápichy v hloubkách

R	W ± 0.02	T Max.	Min. průměr drážky mm	Objednací číslo	d	D	Počet břitů	l	L
0.5	1.00	0.6	ø > 4	*MG 0604 C4 R05	6	4.0	3	4.2	51
0.5	1.00	0.8	ø > 6	MG 0606 C8 R05	6	6.0	3	8.0	58
0.75	1.50	1.0	ø > 6	*MG 0606 C7 R075	6	6.0	3	7.0	58
0.5	1.00	1.0	ø ≥ 8.8	MG 10088 D16 R05	10	8.8	4	16.0	73
0.6	1.20	1.0	ø ≥ 10	MG 1010 D20 R06	10	10.0	4	20.0	73
0.75	1.50	2.0	ø ≥ 10	MG 1010 D20 R075	10	10.0	4	20.0	73
1.00	2.00	2.0	ø ≥ 10	MG 1010 D20 R10	10	10.0	4	20.0	73
0.9	1.80	1.4	ø ≥ 12	MG 1212 D30 R09	12	12.0	4	30.0	84
1.0	2.00	1.6	ø ≥ 16	MG 1616 E40 R10	16	16.0	5	40.0	101
1.5	3.00	2.2	ø ≥ 16	MG 1616 E40 R15	16	16.0	5	40.0	101

Příklad objednávky: MG 1010 D20 R06 MT8

* Nástroj bez vnitřního chlazení

Frézování hlubokých zápichů

s vnitřním chlazením



Objednací číslo	W ± 0.02	R	T (max.)	Min. průměr drážky mm	d	D	Počet břitů	L
MGD 10195 F W15	1.5	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W20	2.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W30	3.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W35	3.5	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W40	4.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W50	5.0	0.1	4.5	Ø > 19.5	10	19.5	6	128

* Stejný nástroj pro vnitřní i vnější zápichy