

Mini zahlubovací frézy

Řezné podmínky

ISO	Materiály	Řezná rychlost V _c (m/min)	d	Posuv f _z mm/zub
P	Nízko a středně uhlíková ocel <0.55% C	120 - 240	Ø3-Ø4	0.04 - 0.06
	Vysoce uhlíková ocel ≥0.55% C	80 - 180	Ø5-Ø6	0.05 - 0.07
	Legovaná ocel, zušlechtěná ocel	50 - 120		
M	Automatová nerezová ocel	70 - 100	Ø8	0.06 - 0.08
	Nerezová ocel - austenitická	60 - 140	Ø10	0.07 - 0.10
	Litá ocel	70 - 100	Ø12	0.08 - 0.15
K	Litina	80 - 160		
N	Hliník ≤6% Si, Měď	150 - 500		
	Hliník >6% Si	100 - 250		
	Umělá hmota, duroplast, termoplast	80 - 200		
S	Niklová slitina, titanová slitina	30 - 90		
H	Kalená ocel 45-50 HRc	60 - 70		
	Kalená ocel 51-58 HRc	50 - 60		