

Strojní závitníky

Strojní závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) a PM8 (HSSCo 8%) s povlakem Cr, CrCN, TiSiN

Form B, přímá drážka s lamačem, profil závitů 60°, tolerance 6H / ISO 2

Kategorie								ACR10-11	AKR10-11	AKS10-11	ACR10-11	AKR10-11	AKS10-11
Materiál - provedení								PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8
Typ otvoru													
Povlak								Cr	CrCN	TiSiN	Cr	CrCN	TiSiN
Tolerance								ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
Form / počet náběhů								B / 3,5-5	B / 3,5-5	B / 3,5-5	B / 3,5-5	B / 3,5-5	B / 3,5-5
								PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8
DIN 371	M 3	0,5	10	56	3,5	2,7	2,5	0110-016H-510	0110-016H-520	0110-016H-540	0110-016H-810	0110-016H-820	0110-016H-840
	M 4	0,7	13	63	4,5	3,4	3,3	0110-036H-510	0110-036H-520	0110-036H-540	0110-036H-810	0110-036H-820	0110-036H-840
	M 5	0,8	15	70	6,0	4,9	4,2	0110-056H-510	0110-056H-520	0110-056H-540	0110-056H-810	0110-056H-820	0110-056H-840
	M 6	1,0	16	80	6,0	4,9	5,0	0110-066H-510	0110-066H-520	0110-066H-540	0110-066H-810	0110-066H-820	0110-066H-840
	M 8	1,25	18	90	8,0	6,2	6,75	0110-086H-510	0110-086H-520	0110-086H-540	0110-086H-810	0110-086H-820	0110-086H-840
	M 10	1,5	20	100	10,0	8,0	8,5	0110-106H-510	0110-106H-520	0110-106H-540	0110-106H-810	0110-106H-820	0110-106H-840
DIN 376	M 12	1,75	25	110	9,0	7,0	10,25	0111-506H-510	0111-506H-520	0111-506H-540	0111-506H-810	0111-506H-820	0111-506H-840
	M 14	2,0	25	110	11,0	9,0	12,0	0111-516H-510	0111-516H-520	0111-516H-540	0111-516H-810	0111-516H-820	0111-516H-840
	M 16	2,0	28	110	12,0	9,0	14,0	0111-526H-510	0111-526H-520	0111-526H-540	0111-526H-810	0111-526H-820	0111-526H-840
	M 18	2,5	32	125	14,0	11,0	15,5	0111-536H-510	0111-536H-520	0111-536H-540	0111-536H-810	0111-536H-820	0111-536H-840
	M 20	2,5	32	140	16,0	12,0	17,5	0111-546H-510	0111-546H-520	0111-546H-540	0111-546H-810	0111-546H-820	0111-546H-840
	M 22	2,5	32	140	18,0	14,5	19,5	0111-556H-510	0111-556H-520	0111-556H-540			
	M 24	3,0	36	160	18,0	14,5	21,0	0111-566H-510	0111-566H-520	0111-566H-540			
	M 27	3,0	36	160	20,0	16,0	24,0	0111-576H-510	0111-576H-520	0111-576H-540			
	M 30	3,5	40	180	22,0	18,0	26,5	0111-586H-510	0111-586H-520	0111-586H-540			
	M 33	3,5	40	180	25,0	20,0	29,5						
	M 36	4,0	55	200	28,0	22,0	32,0						
	M 39	4,0	60	200	32,0	24,0	35,0						
	M 42	4,5	60	200	32,0	24,0	37,5						
	M 45	4,5	65	220	36,0	29,0	40,5						
	M 48	5,0	70	250	36,0	29,0	43,0						
M 52	5,0	70	250	40,0	32,0	47,0							

povlak KR (CrCN) - první volba pro oceli

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
ACR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
AKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
AKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM8	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
ACR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
AKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
AKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30