

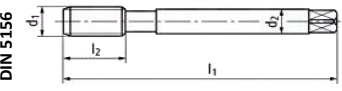














Strojní závitníky

Strojní závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) a PM8 (HSSCo 8%) s povlakem Cr, CrCN, TiSiN

Form C, drážka ve šroubovici 40°, profil závitů 55°, tolerance ISO 228

Kategorie	GCR41	GKR41	GKS41	GCR41	GKR41	GKS41							
Materiál - provedení	PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8							
  													
													
Povlak	Cr	CrCN	TiSiN	Cr	CrCN	TiSiN							
Tolerance	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228	ISO 228							
Form / počet náběhů	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3							
	d 1	P/1"	L 2	L 1	d 2	a		PM5	PM5	PM5	PM8	PM8	PM8
DIN 5156	1/8	28	15	90	7,0	5,5	8,8	0541-5128-510	0541-5128-520	0541-5128-540	0541-5128-810	0541-5128-820	0541-5128-840
	1/4	19	22	100	11,0	9,0	11,8	0541-5228-510	0541-5228-520	0541-5228-540	0541-5228-810	0541-5228-820	0541-5228-840
	3/8	19	22	100	12,0	9,0	15,25	0541-5328-510	0541-5328-520	0541-5328-540	0541-5328-810	0541-5328-820	0541-5328-840
	1/2	14	25	125	16,0	12,0	19,0	0541-5428-510	0541-5428-520	0541-5428-540	0541-5428-810	0541-5428-820	0541-5428-840
	5/8	14	25	125	18,0	14,5	21,0	0541-5528-510	0541-5528-520	0541-5528-540			
	3/4	14	25	140	20,0	16,0	24,5	0541-5628-510	0541-5628-520	0541-5628-540			
	7/8	14	28	150	22,0	18,0	28,25	0541-5728-510	0541-5728-520	0541-5728-540			
	1"	11	30	160	25,0	20,0	30,75	0541-5828-510	0541-5828-520	0541-5828-540			
	1" 1/8	11	30	170	28,0	22,0	35,5						
	1" 1/4	11	30	170	32,0	24,0	39,5						
	1" 1/2	11	32	190	36,0	29,0	45,25						
	1" 3/4	11	32	190	40,0	32,0	51,1						
2"	11	40	220	45,0	35,0	57,2							

povlak KR (CrCN) - první volba pro oceli

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
GCR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
GKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
GKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM8	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
GCR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
GKR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
GKS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30