

# Strojní závitníky - pro litinu

Strojní závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) a PM8 (HSSCo 8%) s povlakem TiSiN

Form C, přímá drážka, profil závitů 55°, pro průchozí i neprůchozí otvory, tolerance ISO 228

Kategorie	GKS71		GKS71 CH		GKS71		GKS71 CH				
Materiál - provedení	PM5		PM5		PM8		PM8				
<p>DIN-EN-ISO 228</p> <p>DIN 5156</p>											
	TISIN		TISIN		TISIN		TISIN				
Typ otvoru											
Povlak	ISO 228		ISO 228		ISO 228		ISO 228				
Tolerance	C / 2-3		C / 2-3		C / 2-3		C / 2-3				
Form / počet náběhů	PM5		PM5		PM8		PM8				
	d 1	P	L 2	L 1	d 2	a					
DIN 5156	1/8	28	15	90	7,0	5,5	8,8	0571-5128-540	0571-5128-541	0571-5128-840	0571-5128-841
	1/4	19	22	100	11,0	9,0	11,8	0571-5228-540	0571-5228-541	0571-5228-840	0571-5228-841
	3/8	19	22	100	12,0	9,0	15,25	0571-5328-540	0571-5328-541	0571-5328-840	0571-5328-841
	1/2	14	25	125	16,0	12,0	19,0	0571-5428-540	0571-5428-541	0571-5428-840	0571-5428-841
	5/8	14	25	125	18,0	14,5	21,0	0571-5528-540	0571-5528-541		
	3/4	14	25	140	20,0	16,0	24,5	0571-5628-540	0571-5628-541		
	7/8	14	28	150	22,0	18,0	28,25	0571-5728-540	0571-5728-541		
	1"	11	30	160	25,0	20,0	30,75	0571-5828-540	0571-5828-541		
	1" 1/8	11	30	170	28,0	22,0	35,5				
	1" 1/4	11	30	170	32,0	24,0	39,5				
	1" 1/2	11	32	190	36,0	29,0	45,25				
	1" 3/4	11	32	190	40,0	32,0	51,1				
	2"	11	40	220	45,0	35,0	57,2				

povlak KS (TiSiN) - první volba pro litinu

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
GKS	-	-	12 - 35	12 - 30	-	-	-	-
GKS CH	-	-	12 - 35	12 - 30	-	-	-	-

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM8	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
GKS	-	-	12 - 35	12 - 30	-	-	-	-
GKS CH	-	-	12 - 35	12 - 30	-	-	-	-