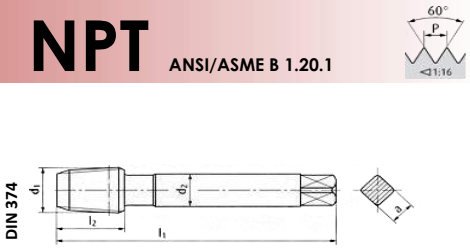










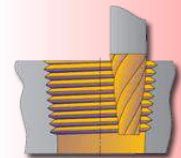
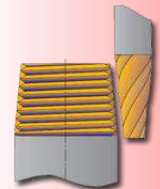
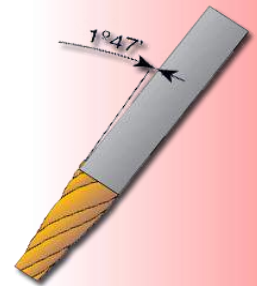


Strojní závitníky

Strojní kuželové závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) s povlakem Cr, CrCN, TiSiN
Form C, přímá drážka, profil závitů 60°, tolerance ANSI/ASME B 1.20.1

Kategorie								NPT61-IT-CR	NPT61-IT-KR	NPT61-IT-KS
Materiál - provedení								PM5	PM5	PM5
NPT ANSI/ASME B 1.20.1 										
										
Typ otvoru										
Povlak								Cr	CrCN	TiSiN
Tolerance								B 1.20.1	B 1.20.1	B 1.20.1
Form / počet nábehů								C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3
DIN 374	d 1	P/1"	L 2	L 1	d 2	a		PM5	PM5	PM5
	1/8	27	13	63	7	5,5	8,5	1061-0201-510	1061-0201-520	1061-0201-540
	1/4	18	20	63	11	9,0	11,0	1061-0301-510	1061-0301-520	1061-0301-540
	3/8	18	20	70	12	9,0	14,5	1061-0401-510	1061-0401-520	1061-0401-540
	1/2	14	26	80	16	12,0	17,9	1061-0501-510	1061-0501-520	1061-0501-540
	3/4	14	26	100	20	16,0	23,2	1061-0601-510	1061-0601-520	1061-0601-540
	1"	11,5	32	110	25	20,0	29,0	1061-0701-510	1061-0701-520	1061-0701-540
	1" 1/4	11,5	32	125	32	24,0	37,8			
	1" 1/2	11,5	32	140	36	29,0	44,0			
	2"	11,5	36	160	45	35,0	56,0			

Kuželová fréza VHM



... kuželová fréza pro přípravu kuželového otvoru a hřídele

určeno pro závit NPT, NPTF a BSPT (Rc)

... kvalitní příprava otvoru je základním požadavkem pro výrobu přesných závitů

více informací
www.crstools.cz

povlak KR (CrCN) - první volba pro oceli

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
NPT-CR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
NPT-KR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
NPT-KS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30