
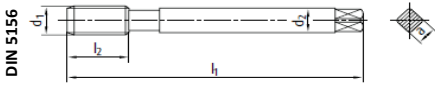












Strojní závitníky

Strojní závitníky z práškové oceli PM5 (HSSCo 5%) s povlakem Cr, CrCN, TiSiN
Form C, přímá drážka, profil závitů 55°, tolerance ISO 7-1

Kategorie								RP61-CR	RP61-KR	RP61-KS
Materiál - provedení								PM5	PM5	PM5
Rp (BSPP) ISO 7-1   DIN 5156										
										
Typ otvoru										
Povlak								Cr	CrCN	TiSiN
Tolerance								ISO 7-1	ISO 7-1	ISO 7-1
Form / počet nábehů								C / 2-3	C / 2-3	C / 2-3
								PM5	PM5	PM5
DIN 5156	d 1	P/1"	L 2	L 1	d 2	a				
	1/8	28	15	90	7	5,5	8,6	1261-0271-510	1261-0271-520	1261-0271-540
	1/4	19	22	100	11	9,0	11,5	1261-0371-510	1261-0371-520	1261-0371-540
	3/8	19	22	100	12	9,0	15,0	1261-0471-510	1261-0471-520	1261-0471-540
	1/2	14	25	125	16	12,0	18,5	1261-0571-510	1261-0571-520	1261-0571-540
	3/4	14	25	140	20	16,0	24,0	1261-0671-510	1261-0671-520	1261-0671-540
	1"	11	30	160	25	20,0	30,25	1261-0771-510	1261-0771-520	1261-0771-540
	1" 1/4	11	30	170	32	24,0	39,0	1261-0871-510	1261-0871-520	1261-0871-540
1" 1/2	11	32	190	36	29,0	45,0	1261-0971-510	1261-0971-520	1261-0971-540	
2"	11	40	220	45	35,0	56,5	1261-1071-510	1261-1071-520	1261-1071-540	

Frézování závitů



... řízený proces výroby závitů s vysokou kvalitou a přesností závitů

Frézování závitů již od rozměru M1 x 0.25

Frézování kalených materiálů až do pevnosti 62 HRc

více informací
www.crstools.cz

povlak KR (CrCN) - první volba pro oceli

Doporučené řezné podmínky Vc (m/min.)

PM5	Ocel		Litina		Nerezová ocel		Hliník	
	<800 Mpa	>800 Mpa	HB <180	HB >180	<800 Mpa	>800 Mpa	Si < 8 %	Si > 8 %
RP-CR	12 - 18	12 - 15	-	-	8 - 12	6 - 8	12 - 18	-
RP-KR	12 - 25	12 - 20	-	-	12 - 20	12 - 18	12 - 25	12 - 20
RP-KS	12 - 35	12 - 30	-	-	12 - 25	12 - 20	12 - 35	12 - 30